

Advansic パルスヒートツール

Pulse heat tools

特 徴

- ボンディング装置用ヒートツール。
- SiCセラミックが発熱し、昇降温が早く温度均一性に優れます。
- 超高速の昇温速度max200°C/秒を実現します。
- 最小限の投入電力500W以下にて急速昇温が可能です。
(□12mm / ヒーター単体の場合)
- サイズは□12mm、□22mm、□35mmを揃えています。

型番	ヒータサイズ	推奨ワークサイズ*	最高温度	昇温速度	冷却速度	均熱性
PHT-12	12×12mm	~7mm	450°C	200°C/sec	2.4sec*1	±6°C (450°C, 5mm□内)
PHT-22	22×22mm	~15mm	450°C	200°C/sec	4.7sec*1	±5°C (450°C, within 5mm□)
PHT-35	35×35mm	15~25mm	450°C	150°C/sec	7.6sec*1	±9°C (450°C, 5mm□内)

* 1 アタッチメント無(ヒートツール単体)、400→100°C、内部冷却のみ0.5MPa - 1系統

□22mm パルスヒートツールヒーター PHT-22

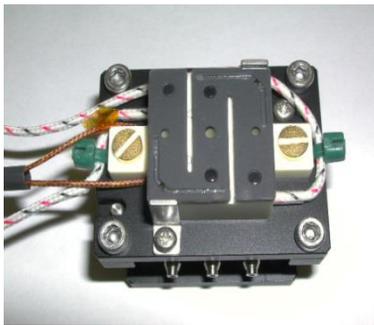
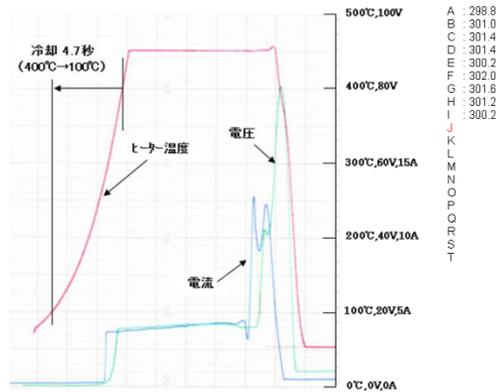
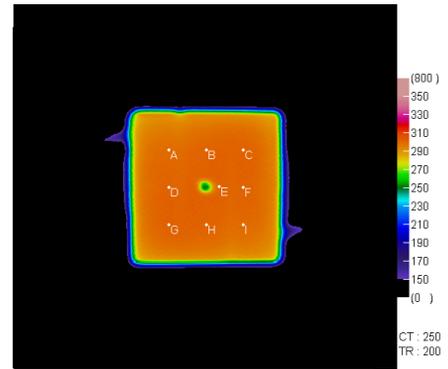


Fig.1 外観写真



冷却時間 400→100°C 4.7秒

Fig.2 昇降温プロファイル
(ヒーター単体)



ΔT=3.2°C (±1.6°C) ;12mm□内

Fig.3 均熱特性
サーモピュア(アタッチメント上)