

Advansic パルスヒートツール

Pulse heat tools

特 徴

- ボンディング装置用ヒートツール。
- SiCセラミックが発熱し、昇降温が早く温度均一性に優れます。
- 超高速の昇温速度max200°C/秒を実現します。
- 最小限の投入電力500W以下にて急速昇温が可能です。
(□12mm / ヒーター単体の場合)
- サイズは□12mm、□22mm、□35mmを揃えています。

| 型番 | ヒータサイズ | 推奨ワークサイズ* | 最高温度 | 昇温速度 | 冷却速度 | 均熱性 |
|--------|---------|-----------|-------|-----------|----------|------------------------------|
| PHT-12 | 12×12mm | ~7mm | 450°C | 200°C/sec | 2.4sec*1 | ±6°C (450°C, 5mm□内) |
| PHT-22 | 22×22mm | ~15mm | 450°C | 200°C/sec | 4.7sec*1 | ±5°C (450°C, within 5mm□) |
| PHT-35 | 35×35mm | 15~25mm | 450°C | 150°C/sec | 7.6sec*1 | ±9°C (450°C, 5mm□内) |

* 1 アタッチメント無(ヒートツール単体)、400→100°C、内部冷却のみ0.5MPa - 1系統

□22mm パルスヒートツールヒーター PHT-22

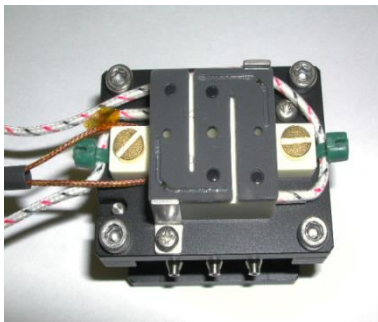


Fig.1 外観写真

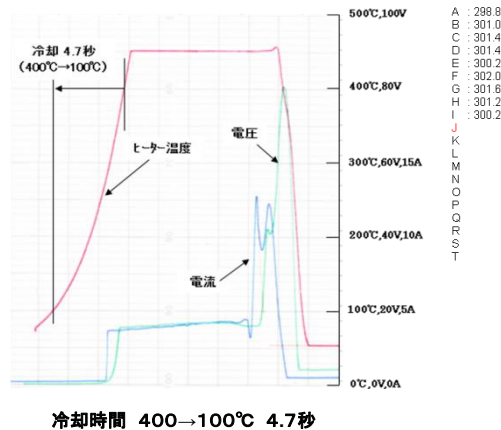


Fig.2 昇降温プロファイル
(ヒーター単体)

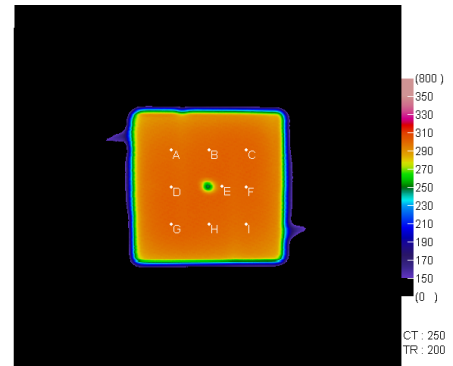


Fig.3 均熱特性
サーモビュー(アタッチメント上)
ΔT=3.2°C (±1.6°C) ;12mm□内