

維持管理計画書

産業廃棄物の処理施設の維持管理は次の通りとします。

(1) 施設への出入り

- ア) 施設は当社栃木工場内に設置してあり、部外者がみだりに当該施設に立入ることを防止する。
- イ) 栃木工場内への入場については、正門に守衛を常駐させ監視する。

(2) 処理能力に見合った処理

- ア) 処理を行う産業廃棄物は、適正な処理とするため当該設備の処理能力に見合った受入量となるように受入時にトラックスケールで計量を実施する。
- イ) 施設での産業廃棄物の処理は、当該施設の処理能力を超えないように実施する。

(3) 施設の維持

- ア) 産業廃棄物の処理施設においては、蚊及び蠅等の害虫発生を防止する為に、必要に応じ殺虫剤を散布するなどの処置を講ずるとともに、施設内を清掃し清潔の保持に努める。
- イ) 定期的な点検、機能検査
施設の正常な機能を維持するために、年間2回の定期的な施設停止（3週間程度）を実施し、別表一2に示す定期点検及び修理を実施する。
- ウ) 日常の設備維持
施設の正常な機能を維持するために、別表一3に示す日常点検を実施する。
- エ) 騒音の防止
施設は敷地境界線における騒音基準をクリアーしている。尚、周辺環境に応じてサイレンサーや防音壁を取り付ける。
- オ) 振動の防止
十分な基礎重量を確保している。尚、必要に応じて防振ゴム等を取り付ける。
- カ) 粉塵の防止
清掃車を配備するなど必要な措置を講じ、施設周辺の清掃を行い粉塵の発生を防止する。
- キ) 飛散の防止
設備の周囲に必要に応じて囲い等を設置するなどの措置を講じ、飛散を防止する。
- ク) 火災の防止
消火器等を設置し、常に管理を行い所定の能力を発揮できるよう点検整備を行う。
- ケ) 異常事態の対応
再生施設から飛散する等の異常な事態が生じた場合は、直ちに施設の運転を停止し、生活環境の保全上必要な措置を講じる。

(4) 排ガスの検査

別表一 1 に示す項目の測定を実施する。

ア) セメント焼成炉の煙突から排出されるガスによる生活環境保全上の支障が生じないようにする。

イ) 大気汚染防止法に基づき排ガスの検査を定期的実施する。

(5) 記録および保存

施設の維持管理に関する点検、検査その他の措置の記録を作成し、中央操作室及び栃木工場事務所内に3年間保存する。

(6) 事故の防止

常に事故を防止する為に中央操作室からのプロセス監視、現場巡回監視および点検を実施する。特に地震、台風、大雨等の際には現場巡回監視を重点的に実施し、飛散や流出等の事故の恐れがある場合は、必要な措置を講ずることにより事故発生を未然に防止する。

尚、事故発生時には別表一 4 に示す栃木工場の「緊急時連絡体制」に基づいて対応する。

(7) 周辺地域への配慮

処理施設等の維持管理にあたっては周辺住民との調和が取れるよう、敷地境界に面した場所に緑地を整備する等、環境整備を図り当該施設に係る周辺地域の生活環境保全に配慮する。

(8) 処理する産業廃棄物の搬入時の確認

ア) 処理契約を結んだもの以外の廃棄物が搬入されないよう排出業者、運搬業者との連絡を密にし、産業廃棄物の種類および数量を事前に確認し処理不可能な廃棄物の受入を防止する。

イ) 荷卸された産業廃棄物に不適當な物が認められた場合はこれを除去する。

(9) 産業廃棄物の保管を行う場合の措置

ア) 保管場所の見やすい個所に廃棄物の保管場所である旨その他廃棄物の保管に関する必要な事項(保管する廃棄物の種類、保管場所の管理者の氏名および連絡先、廃棄物の保管の高さ)を表示した掲示板を設ける。

尚、表示すべき項目に変更が生じた場合には、速やかに書き換え、その他必要な処置を講ずる。

イ) 廃棄物は、飛散、流出および汚水の地下浸透ならびに悪臭が飛散しないよう保存する。

ハ) 保管場所は、ねずみが生息や蚊、蠅その他の害虫が発生しないように保管し、かつ、必要に応じ殺虫剤を散布するなどの処置を講ずるとともに清掃し、清潔に保つ。

二) 保管施設

(添付書類：工場全体平面図参照)

(10) 排水の検査

工場排水は、生活排水、雨水、設備の冷却水(密封された配管内を通るため、原料や廃棄物等との接触はない)だけであり、生活環境に影響を及ぼすものはないが、定期的に以下の項目について水質検査をする。(地域協定により)

測定部位	測定内容	測定頻度
排水口	水素イオン濃度	半年毎に 1 回
	浮遊物質	
	カルシウム抽出量	

【別表－1】

排ガスの性状の測定頻度に関する事項

項目	測定内容	測定部位	測定頻度
排ガス (セメント焼成炉)	硫黄酸化物	煙突入口煙道	2ヶ月に1度
	窒素酸化物	煙突入口煙道	2ヶ月に1度
	ばいじん濃度	煙突入口煙道	2ヶ月に1度
	塩化水素	煙突入口煙道	6ヶ月に1度
	ダイオキシン類	煙突入口煙道	3ヶ月に1度

【別表2】

セメント焼成炉の定期点検項目

設備名称	点検部位	点検項目	周期
プレヒータ仮焼炉	ケーシング	亀裂	2回/年
	耐火物	磨耗、脱落、コーティング状況	2回/年
	石炭バーナ	磨耗、焼損、詰まり	2回/年
焼成炉排気ファン	カップリング	芯振れ、面振れ	2回/年
	軸受け	損傷、ギャップ	2回/年
	ランナー	磨耗	2回/年
		ダストコーティング状況	2回/年
		ケーシングの接触	2回/年
	取付ボルトの磨耗・折損・弛み	2回/年	
	シャフト	傷、クラック	2回/年
ケーシング	磨耗	2回/年	
ダンパ	磨耗、作動状況	2回/年	
スタビファン	カップリング	芯振れ、面振れ	2回/年
	軸受け	損傷、ギャップ	2回/年
	ランナー	磨耗	2回/年
		ダストコーティング状況	2回/年
		ケーシングの接触	2回/年
	取付ボルトの磨耗・折損・弛み	2回/年	
	シャフト	傷、クラック	2回/年
ケーシング	磨耗	2回/年	
ダンパ	磨耗、作動状況	2回/年	
原料ミル排気ファン	カップリング	芯振れ、面振れ	2回/年
	軸受け	損傷、ギャップ	2回/年
	ランナー	磨耗	2回/年
		ダストコーティング状況	2回/年
		ケーシングの接触	2回/年
	取付ボルトの磨耗・折損・弛み	2回/年	
	シャフト	傷、クラック	2回/年
ケーシング	磨耗	2回/年	
ダンパ	磨耗、作動状況	2回/年	
焼成炉一次空気ファン	カップリング	芯振れ、面振れ	2回/年
	軸受け	損傷、ギャップ	2回/年
	ランナー	磨耗	2回/年
		ダストコーティング状況	2回/年
		ケーシングの接触	2回/年
	取付ボルトの磨耗・折損・弛み	2回/年	
	シャフト	傷、クラック	2回/年
ケーシング	磨耗	2回/年	
ダンパ	磨耗、作動状況	2回/年	
キルンバーナー	耐火物	落下、焼損	2回/年
	先端部	焼損、詰まり	2回/年
	風管	磨耗、亀裂	2回/年
	ノズル内部	磨耗	2回/年
ロータリーキルン	胴体	亀裂、磨耗	1回/年
	タイヤ	亀裂	2回/年
	支持ローラ	損傷、亀裂	2回/年
	ストラトローラ	損傷、亀裂	2回/年
		歯当たり、磨耗	2回/年
	ガスギヤ	頂隙の測定	2回/年
耐火物	磨耗、脱落、コーティング状況	2回/年	

設備名称	点検部位	点検項目	周期
AQC排気ファン	カップリング	芯振れ、面振れ	2回/年
	軸受け	損傷、ギャップ	2回/年
	ランナー	磨耗	2回/年
		ダストコーティング状況	2回/年
		ケーシングの接触	2回/年
		取付ボルトの磨耗・折損・弛み	2回/年
	シャフト	傷、クラック	2回/年
	ケーシング	磨耗	2回/年
ダンパ	磨耗、作動状況	2回/年	
AQC押込ファン	カップリング	芯振れ、面振れ	2回/年
	軸受け	損傷、ギャップ	2回/年
	ランナー	磨耗	2回/年
		ダストコーティング状況	2回/年
		ケーシングの接触	2回/年
		取付ボルトの磨耗・折損・弛み	2回/年
	シャフト	傷、クラック	2回/年
	ケーシング	磨耗	2回/年
ダンパ	磨耗、作動状況	2回/年	
排ガスBgF排気ファン (3Kのみ)	カップリング	芯振れ、面振れ	2回/年
	軸受け	損傷、ギャップ	2回/年
	ランナー	磨耗	2回/年
		ダストコーティング状況	2回/年
		ケーシングの接触	2回/年
		取付ボルトの磨耗・折損・弛み	2回/年
	シャフト	傷、クラック	2回/年
	ケーシング	磨耗	2回/年
ダンパ	磨耗、作動状況	2回/年	

【別表3】

セメント焼成炉の維持管理項目

設備名称	点検部位	点検項目	周期
セメント焼成炉	炉内温度計	温度計レンズ点検	1回/日
	基礎	異音、振動	1回/日
		油漏れ	1回/日
		タイヤ乾き	1回/日
	ピニオンメタル	異音、振動	1回/日
		油量、油漏れ	1回/日
	ガスギヤ	異音、振動	1回/日
	オイルポンプ	異音、振動	1回/日
		油漏れ	1回/日
	窯尻シール板	シール板状況	1回/日
	重油タンク	油漏れ	1回/日
堤内水溜り		1回/日	
電気集塵機 (3K排ガスBagF含む)	ファン	異音、振動	1回/日
		排煙状況	1回/日
	回収ダスト輸送系	異音	1回/日
		粉漏れ	1回/日
	ホツバ詰まり	1回/日	
プレヒータ	各サイクロン	ケーシング状況	1回/日
		リーク状況	1回/日
	各サイクロンダンパ	作動状況	1回/日
		リーク状況	1回/日
	微粉炭圧送管	微粉炭漏れ	1回/日
	バーナ	微粉炭漏れ	1回/日
		ケーシング状況	1回/日
	ライジングダクト	ケーシング状況	1回/日
		リーク状況	1回/日
	窯尻	ケーシング状況	1回/日
		リーク状況	1回/日
		ドラフトパイプ詰まり状況	1回/日
	ガス分析計	水漏れ	1回/日
主排気ファン	異音、振動	1回/日	
	油漏れ	1回/日	